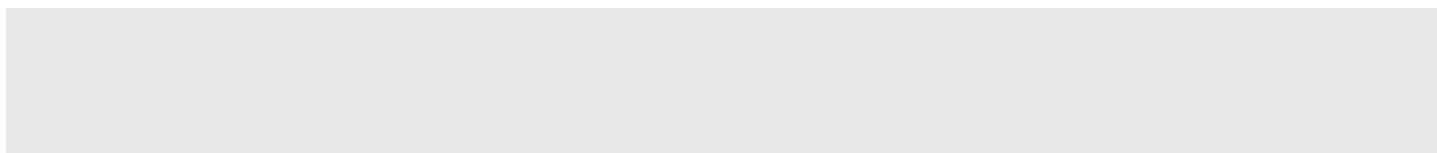


FICHE TECHNIQUE.

AUTOLAVEUSE.

RA 66|BM 60 IND



G. Staele GmbH u. Co. KG  
Mercedesstrasse 15  
D 70372 Stuttgart  
Téléfon +49 (0) 7 11/95 44-960  
export@columbus-clean.com  
www.columbus-clean.com

**columbus**

# CONFORT ET PERFORMANCE: 66 CM DE LARGE. 60 LITRES. ET LE SYSTÈME D'ACCROCHE INNOVANT POUR LES ACCESSOIRES.

## RA 66|BM 60 IND

- ❶ Spécialement développée pour répondre à des exigences variées, cette autolaveuse avec moteur de traction en série maîtrise tout type d'utilisation et assure une propreté impeccable sur moyennes et grandes surfaces.
- ❷ Design compacte avec une longueur totale de 138 cm permet son transport dans tous les ascenseurs usuels.
- ❸ Timon ergonomique, pupitre de commande intuitif, visibilité optimale: Elle permet de travailler sans effort et en toute sécurité,
- ❹ La pression des brosses de 40 KG assure un nettoyage de qualité même sur sols anti-dérapants ou rugueux. L'option „Performance brossage“ répond aux besoins des sites industriels aux sols très souillés.
- ❺ Adaptabilité extrême: l'unité de brossage s'adapte aux sols irréguliers, et nettoie chaque centimètre à pleine pression.
- ❻ Changement rapide, commode et hygiénique: les brosses et les plateaux s'accrochent et se décrochent automatiquement par simple pression du bouton-poussoir situé sur le pupitre de commande.
- ❼ En option, différents types de roues sont disponibles pour satisfaire tous types de besoins.
- ❽ Idéale pour les interventions dans les lieux publics, les hôpitaux ou encore les maisons de retraite: grâce à une aspiration puissante mais un niveau sonore de seulement 61 dB(A) en version standard et de 58 dB(A) en version Silent.
- ❾ Le respect de l'environnement et le contrôle des coûts: l'option dosage des produits de lavage permet une consommation de produit réduite et contrôlée pour une qualité de nettoyage constante.
- ❿ En option: la version noBAC propose des réservoirs anti-bactériens spécialement développés pour une utilisation dans les secteurs exposés aux bactéries et soumis à des exigences d'hygiène très strictes, comme dans le secteur de la santé, les cuisines industrielles ou encore dans l'agro-alimentaire.
- ⓫ Egalement disponible sans chargeur intégré.
- ⓬ Made in Germany. Testée et certifiée DEKRA et EUnited.



\* Illustrations avec équipements en option.



- ④ **Entretien aisé:** accès facile aux batteries et aux composants grâce au système d'ouverture latéral du réservoir.
- ④ **Remplissage du bac d'eau propre** en un tour de main grâce au système de raccord rapide et flotteur de sécurité intégré dans la cuve (type gardena).



- ④ **La construction à deux réservoirs** garantit un nettoyage et une désinfection selon les normes d'hygiène HACCP.



- ④ **Le porte-accessoires latéral en option** permet de transporter franges, balais et autres outils de travail en toute commodité.



## RA 66|BM 60 IND

L x B x H	1375 x 680 x 1100 mm
Largeur de travail	660 mm
Largeur d'aspiration	980 mm
Rendement théorique max.	2640 m <sup>2</sup> /h
Niveau sonore	61/58* dB(A)
Poids à vide	147 kg
Poids en marche (180 Ah 5)	331 kg

### BATTERIES/DONNEES ELECTRIQUES

Tension nominale	24 V
Puissance max.	1340 W
Nombre de batteries	4
Capacité acide	175 Ah 5
Capacité gel	180 Ah 5

### RESERVOIRS

Réservoir d'eau propre	60 l
Réservoir de récupération	60 l

### ASPIRATION

Dépression, max.	110 mbar
Volume d'air, max.	32 l/s

### TRACTION

Puissance max.	300 W
Vitesse, max.	6 km/h

### BROSSES ET PLATEAUX

Nombre	2
Vitesse	180 U/min
Pression au sol	40 kg

\*version silent en option.

