

DATENBLATT.  
KEHRMASCHINE.  
KS 90|BM 60



G. Staehle GmbH u. Co. KG  
Mercedesstraße 15  
D 70372 Stuttgart  
Telefon +49 (0)7 11/95 44-950  
Telefax +49 (0)7 11/95 44-941  
info@columbus-clean.com  
www.columbus-clean.com

**columbus**

# HANDGEFÜHRT. IN LEICHTBAUWEISE. DER STANDARD FÜR STAUBFREIES KEHRSAUGEN.

## KS 90|BM 60

- Die universellen Kehr- und Staubsaugmaschinen mit starker Leistung und großer Arbeitsbreite für den Einsatz in Gewerbe- und Industriebetrieben, Lagerhallen, Tiefgaragen, an Tankstellen, in der Produktion sowie auf mit Teppich belegten Flächen, z. B. in Tennishallen.
- Doppel-Walzen-System für gründliche Sauberkeit: Zwei gegeneinander rotierende Bürstenwalzen befördern das Kehr- und Staubgut im Überwurfprinzip in den Kehr- und Staubbehälter.
- Der umklappbare Bügel spart Platz bei Transport und Aufbewahrung.
- Hohe Qualität und lange Lebensdauer: Das Gehäuse ist aus schlag- und wetterfestem Polyethylen, die Walzen und Seitenbesen aus hoch verschleißfestem Polyamid.
- Staubfrei kehren: Flachfaltenfilter mit 1,3 m<sup>2</sup> großer Filterfläche nehmen auch feinsten Staub auf, der manuelle Filterrüttler reinigt selbst tief liegende Bereiche des Filters.
- Überall richtig sauber: Zwei Seitenbesen befördern das Kehr- und Staubgut aus allen Ecken vor die Kehrwalzen.
- Für lange Arbeitsintervalle: großer Kehr- und Staubbehälter mit 50 oder 60 Liter und hohem Füllgrad bis 100 Prozent.
- Service leicht gemacht: Kehr- und Staubbehälter und Technik sind gut zugänglich, Walzen und Seitenbesen lassen sich schnell werkzeuglos wechseln.
- Funktionell in allen Punkten: Die Kehr- und Staubsaugmaschine mit Fahrtrieb lässt sich auch in Kurven mühelos manövrieren und verfügt über eine gute Steigleistung.
- Walzen- und Kehrspiegel sind einfach und werkzeuglos einstellbar.



### KS 90|BM 60

L x B x H	1000 x 780 x 460 mm
Kehrprinzip	Überwurf
Arbeitsbreite ohne Seitenbesen	500 mm
mit 1 Seitenbesen	700 mm
mit 2 Seitenbesen	900 mm
Kehrleistung nach VDMA	3600 m <sup>2</sup> /h
Leergewicht, ohne Batterie	38 kg

### BATTERIEN/ELEKTR. DATEN

Nennspannung	12 V
Kapazität/Arbeitszeit	50 Ah 5/2 h
	–
Integriertes Ladegerät	–

### ABSAUGUNG

Staubabsaugung	ja
Kehr- und Staubbehälter	60 l

### FILTER

Filterfläche	1,3 m <sup>2</sup>
Filterrüttler	mechanisch

### ANTRIEB

Antriebsart/Motorisierung	Reibradantrieb
Geschwindigkeit, max.	3,7 km/h
Steigfähigkeit	20 %